DVS SLV MÜNCHEN

Schweißzertifikat

1090-2.00505.GSIMue.2017.003

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

Hersteller	**Göttler Stahlbau GmbH** **Hafenstraße 40** **93342 Saal an der Donau** **DEUTSCHLAND**
Schweißbetriebe	siehe Rückseite
Technische Spezifikation	**EN 1090-2:2018**
Ausführungsklasse	**EXC3 nach EN 1090-2**
Schweißprozess(e) (Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)	111, 121, 135 (teilmechanisch), 136 (teilmechanisch), 141 (manuell), 783
Werkstoffgruppe	1.1, 1.2, 2.1 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2 (2018), Tabelle 2 und 3 8.1 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2 (2018), Tabelle 4
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson (Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)	[redacted] geb. am [redacted]
Vertreter (Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)	siehe Rückseite
Bestätigung	Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.
Gültigkeitsbeginn	08.12.2020
Gültigkeitsdauer	22.04.2023
Bemerkungen	siehe Rückseite
Ausstellungsort/-datum	München, 22.12.2020 Haberberger

GSI - Gesellschaft für Schweißtechnik International mbH SLV München Nr. 008

Dipl.-Ing. Wackerbauer
Vertreter des Leiters der Prüfstelle

GSI - Gesellschaft für Schweißtechnik International mbH, Niederlassung SLV München, Schachenmeierstraße 37, 80636 München
T +49 89 126 802-0, F +49 89 123 939 11, E-Mail: info@slv-muenchen.de, Internet: www.slv-muenchen.de

Zertifikatsnummer: 1090-2.00505.GSIMue.2017.003

Schweißbetrieb: Göttler Stahlbau GmbH, Hafenstraße 40, 93342, Saal an der Donau, DEUTSCHLAND
Göttler Anlagenbau GmbH, Hafenstraße 40, 93342, Saal an der Donau, DEUTSCHLAND
Göttler Industriebau GmbH, Hafenstraße 40, 93342, Saal an der Donau, DEUTSCHLAND

Vertreter:

Bemerkungen:

Das System der werkseigenen Produktionskontrolle wird ausschließlich für die Fertigung von Bauprodukten betrieblich umgesetzt.
Dieses Schweißzertifikat ist nur gültig in Verbindung mit einem WPK-Zertifikat von DVS ZERT GmbH.
Für die Prüfung betriebseigener Schweißer / Bediener auf der Grundlage der DIN EN ISO 9606-1 (-2) / DIN EN ISO 14732 durch Herrn Christian Hoffmann und Herrn Stefan Steiger im Anwendungsbereich dieses Schweißzertifikates verfügt das Unternehmen über ein eingeführtes Verfahren um das Schweißen der Prüfstücke zu beaufsichtigen, die Prüfung zu verifizieren und die Prüfungsbescheinigung auszustellen.

Allgemeine Bestimmungen

1. Dieses Zertifikat ist solange gültig, wie sich die Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikationen selber oder die Herstellungsbedingungen der/den maßgebenden Betriebsstätte(n) nicht wesentlich verändert haben.

2. Dieses Zertifikat darf zu Werbungs- und anderen Zwecken nur im Ganzen vervielfältigt oder veröffentlicht werden. Der Text von Werbeschriften darf nicht im Widerspruch zu diesem Zertifikat stehen.

3. Treten Zweifel an der Eignung der Betriebsstätte(n) auf, sind jederzeit unangemeldete, für den Hersteller kostenpflichtige Betriebsbesichtigungen und Prüfungen in der/den Betriebsstätte(n) durch die Prüfstelle vorbehalten.

4. Dieses Zertifikat kann jederzeit mit sofortiger Wirkung entschädigungslos zurückgezogen, ergänzt oder geändert werden, wenn die Voraussetzungen, unter denen es erteilt worden ist, sich geändert haben, oder wenn die Bestimmungen dieses Zertifikates nicht eingehalten werden.

5. Folgende Änderungen sind der Prüfstelle anzuzeigen:

   a) Neue Produktionsanlagen oder Veränderungen an wesentlichen Produktionsanlagen;

   b) Wechsel der verantwortlichen Schweißaufsicht;

   c) Einführung neuer Schweißprozesse, neuer Basiswerkstoffe und damit verbundener WPQRs (en: welding procedure qualification record, WPQR)

   d) Neue wesentliche Produktionseinrichtungen.

   Die Prüfstelle wird in den angeführten Fällen eine ergänzende Prüfung veranlassen.

6. Mindestens zwei Monate vor Ablauf der Geltungsdauer ist bei der Prüfstelle erneut ein Antrag zu stellen, wenn die Qualifikation weiterhin bescheinigt werden soll.

Verteiler

1. Antragsteller
2. z.d.A.